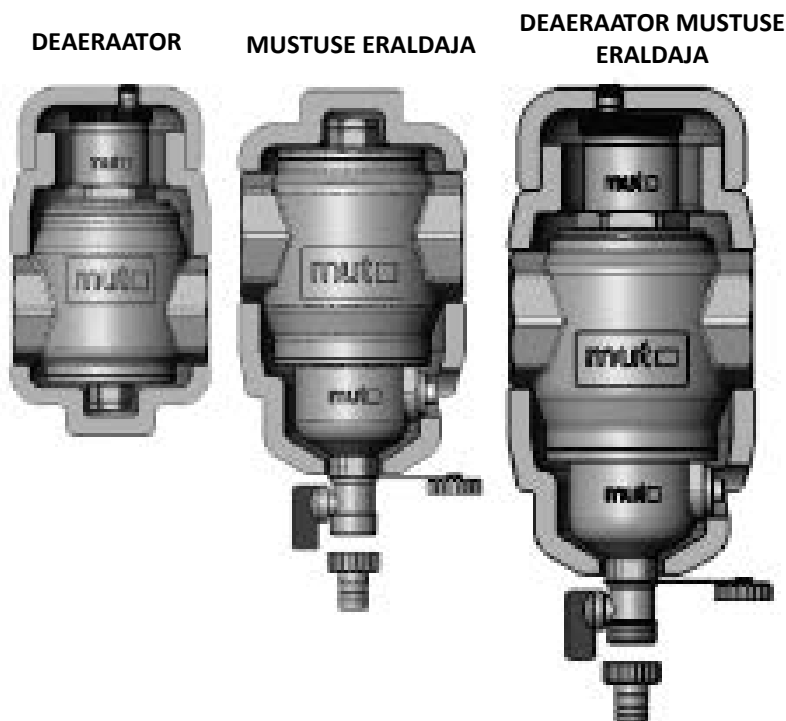


Kasutusjuhend

EESTI KEEL

Kooskõlas järgmiste direktiivide oluliste nõuetega: 73/23/CEE madalpinge; 89/336/CEE elektromagnetiline ühilduvus



1 - PEAMISED OMADUSED

MUTi keermestatud deaeraatorid / mustuse eraldajad ühendavad kahte erinevat funktsiooni, mis on loodud hüdrauliliste ahelate kütte- ja jahutussüsteemide vajaduste rahuldamiseks. Need võib kokku võtta järgmiselt:

- Deaeratsioon

Selle omadus on blokeerida kogu süsteemis olev õhk tänu seadme sisemusse paigaldatud sünteetilisele filtrile, millega toimub õhu pidev eemaldamine läbi automaatse ventilatsioonitava.

Täielikult deaereeritud veevool võimaldab hüdraulikasüsteemidel töötada optimaalselt, vaikselt ja tõhusalt, vältides mehaanilisi kahjustusi ning pikendades seadme kasutusiga.

- Mustuse eraldamine

Selle omaduseks on blokeerida ja kinni pidada kõik hüdraulikaseadmes olevad rasked lisandid, mis puutudes kokku sünteetilise filtriga, vähendavad oma kiirust ja seetõttu settivad kergemini. Mustus koguneb seadme alumises osas asuvasse kogumismahutisse, mis toimib eralduskambrina. Selles osas paikneb ka magnetseade, mis peab kinni kõik ferromagnetilised lisandid.

MUTi deaeraatorid / mustuse eraldajad on varustatud PE-X vahtmaterjalist termovormitud isolatsioonikattega, mis tagab täiusliku soojusisolatsiooni.

Seadmeid on saadaval kolmes versioonis: deaeraator, mustuse eraldaja või kombineeritud deaeraator ja mustuse eraldaja (vt toote mõõtmete tabelit).

2 - KASUTAMINE

MUTi DS KEERMESTATUD DEAERAATOR

Keermestatud deaeraatori töö tugineb kahe komponendi kombineeritud toimel. Aktiivse osa täidab filtrivõrk, passiivse osa automaatne õhu väljalaskeklapp. Spiraalselt mähitud sünteetiline filtrivõrk suurendab sisenenud vee turbulentsi, vabastades mikromulle, mis kinnituvad filtrivõrgule. Nende mikromullide kogunemine moodustab suurema mulli, mis füüsikalise efekti tõttu tõuseb ülespoole, kus automaatne õhu väljalaskeklapp õhu välja juhib. Õhu väljalaskeklapp on automaatne, kuna seda juhib ujuk, mis liigub vastavalt deaeraatori veetasemele. Tavalistes tingimustes on klapp avatud, võimaldamaks õhu väljalaset, kuid kui veetase tõuseb liialt, sulgeb ujuk klapi, vältides vee väljavoolu süsteemist. Õige ventiilisüsteemi töö tagamiseks veenduge, et ventiilikaas oleks avatud: kontrollimiseks pingutage see täielikult kinni ja keerake seejärel paar keeret lahti. Ventiili puhastamine toimub kaane lahti keeramise ja kogu ujuki osa tõstmisega.

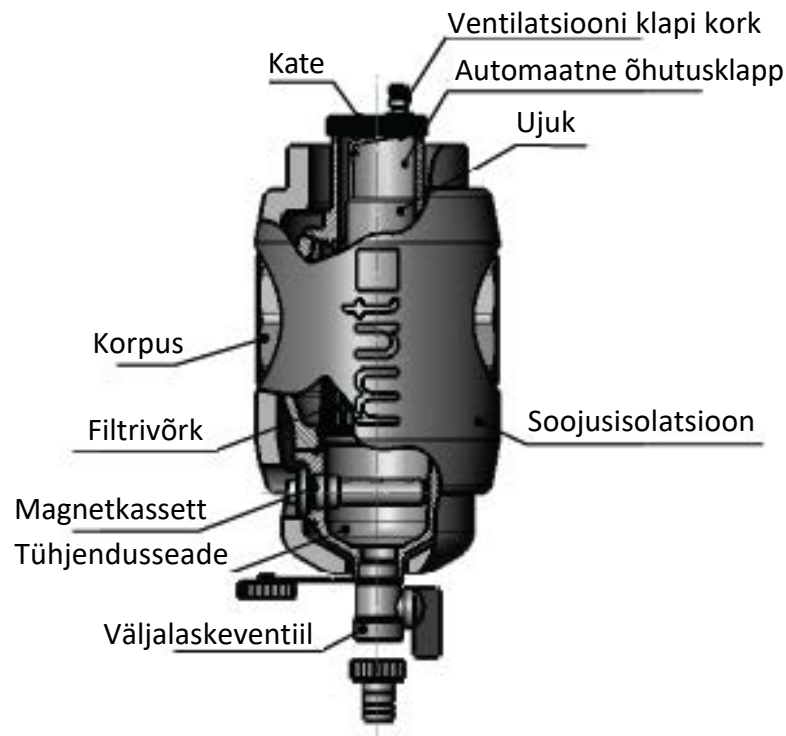
MUTi DF KEERMESTATUD MUSTUSE ERALDAJA

MUTi keermestatud mustuse eraldaja töö tugineb kahe komponendi kombineeritud toimel. Aktiivse osa täidab filtrivõrk, passiivse osa on magnetiline kogumismahuti. Seadme omadus on blokeerida ja kinni hoida kogu hüdraulikaseadmes esinev raske mustus. Mustus aeglustub filtrivõrgu tõttu ja vajub alumisse kogumismahutisse, mis toimib eralduskambrina. Mahutisse on paigaldatud ka magnetseade, mis püüab kinni kõik ferromagnetilised osakesed.

Seadme regulaarne puhastamine toimub magnetkanduri eemaldamise ja äravooluklapi avamisega, kui hüdraulikasüsteem töötab. Magnetseadme eemaldamine aitab vabaneda raudosakestest, mis koos raskete jääkidega juhitakse äravoolu.

Drenaažisüsteemi täielikuks puhastamiseks veenduge, et kõik ventiilid hüdraulikaringluses üles- ja allavoolu on suletud, ning keerake lahti neli kruvi drenaažisüsteemi peaosa all.

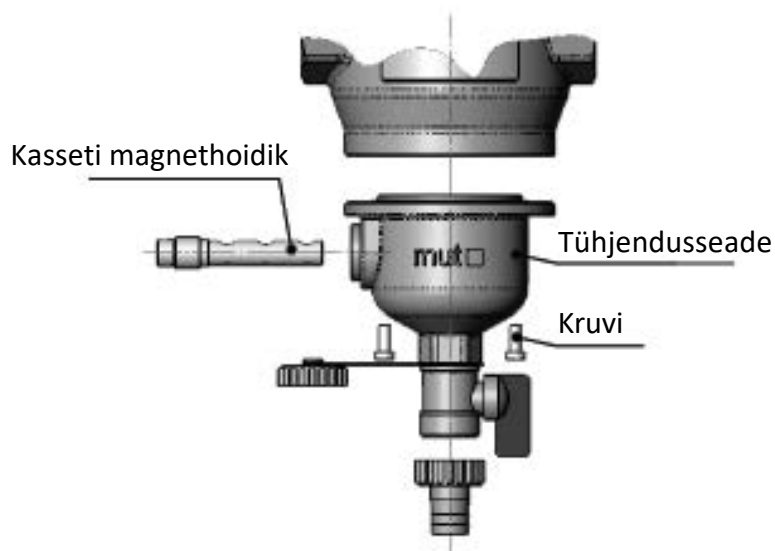
3 – PÕHIKOMPONENDID



4 – TÜHJENDUSSEADME PÕHIOMADUSED

Magnetilise tühjendusseadme põhjas on hüdrauliline eraldaja, mis kogub kõik rasked lisandid, eriti rauaosakesed. Sellised lisandid peetakse kinni messingist tühjendusseadmes, tänu magnetväljale, mille tekitavad kassetis olevad magnetid. Kasseti perioodiline puhastamine on võimalik, avades ventiili hüdraulikasüsteemi töötamise ajal. Magnetvälja kadumisel vabanevad rauadosakesed, mis eemaldatakse koos raskete jääkidega.

Drenaažisüsteemi täielikuks puhastamiseks veenduge, et kõik ventiilid hüdraulikaringluses üles- ja allavoolu on suletud, ning keerake lahti neli kruvi drenaažisüsteemi peaosa all ja keerake lahti ka kasseti magnetoidid.



5 – MATERJALID

Ventiiliüksus:	Messing CB 735 S UNI EN 1982:2000
Sisemine filter:	PA 66
Õhu väljalaskeklapi seade:	Messing UNI EN 12165 CW 617 N
Äravooluüksus:	Messing UNI EN 12165 CW 617 N
Kate:	Messing UNI EN 12165 CW 617 N
Äravooluklapp:	Messing UNI EN 12165 CW 617 N
Isolatsioon:	suletud rakustruktuuriga vahtpolüetüleen PE, paksus 10 mm
Hüdraulilised tihendid:	FKM (VITON)

6 – TEHNILISED ANDMED

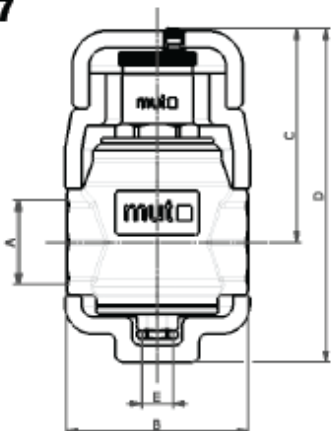
TÖÖMADUSED

Töövedelik: vesi, glükoolvesi
Maksimaalne glükooli sisaldus: 30%
Maksimaalne töösurve: 10 bar
Maksimaalne äravoolu surve: 10 bar
Töötemperatuuri vahemik: 0...110 °C
Ühendused: Keermestatud G ¾" – G 1" – G 1 ¼" – G 1 ½" – G 2" (EN ISO 228/1)
Soojusisolatsioon: suletud rakustruktuuriga vahtpolüetüleen PE, paksus 10 mm
Magnetinduktsioon: 3 × 0,9 Wb/m ² (mudelid G 1" ja G ¾") 4 × 0,9 Wb/m ² (mudelid G 1 ¼", G 1 ½" ja G 2")

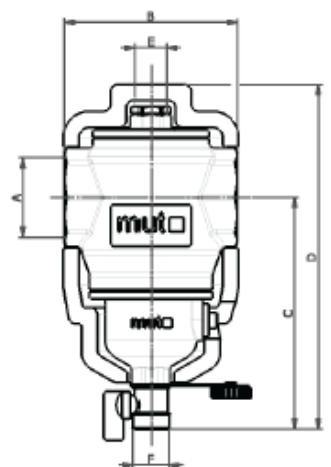
7 – TOOTE ÜLDMÕÖTMED

8 – PAIGALDUSKEEMID

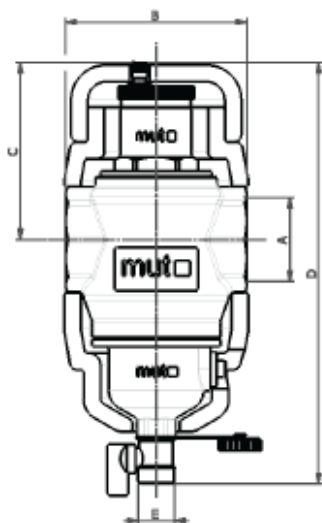
7



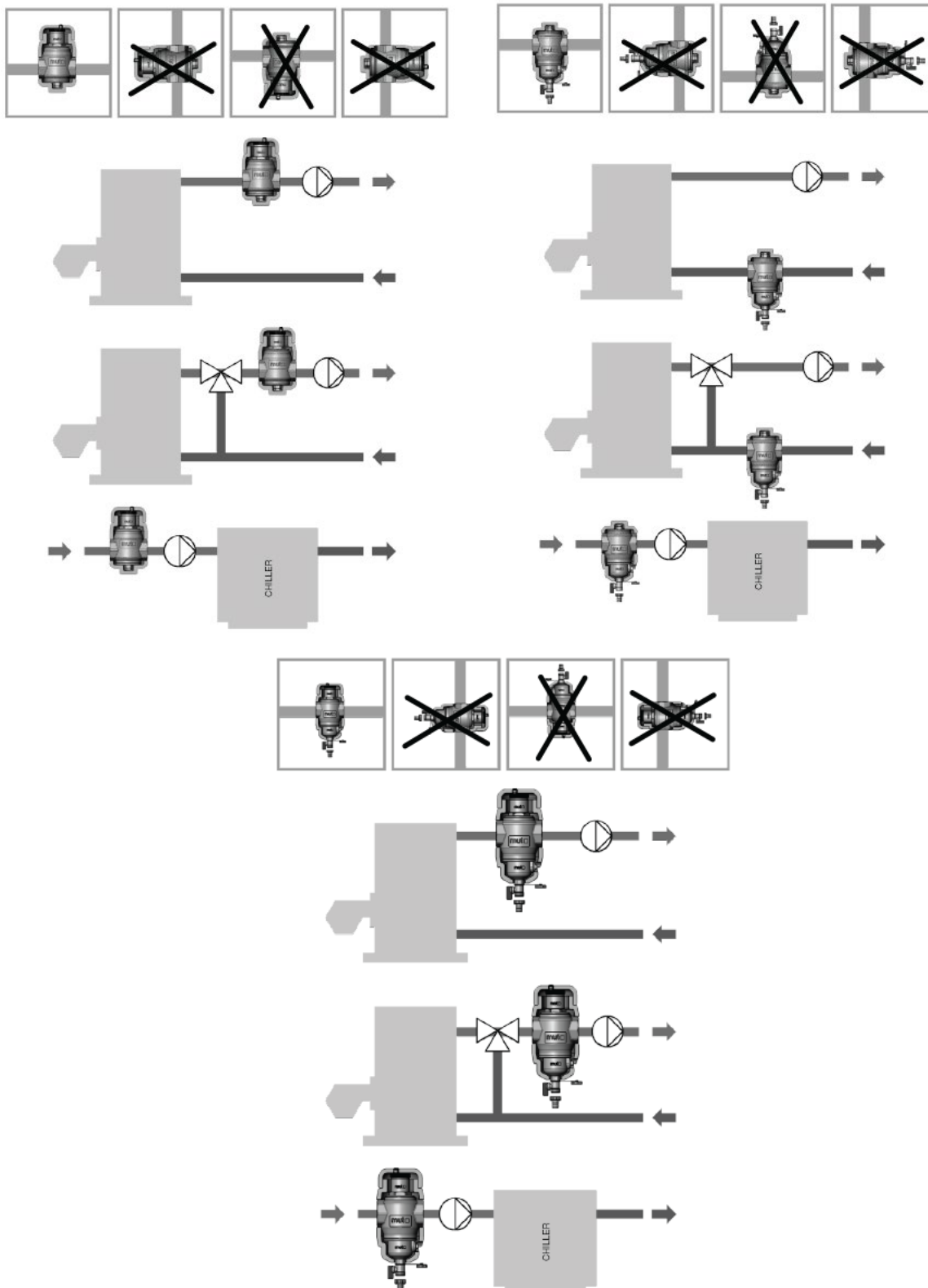
CODE	DN	A ["]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E ["]	Mass [kg]	Kv [m³/h]
703001985	20	3/4	110	140	210	G 1/2	2,5	16,5
703001984	25	1	110	140	210	G 1/2	2,5	28,5
703001983	32	1 1/4	130	150	235	G 1/2	3,6	49
703001982	40	1 1/2	130	150	235	G 1/2	3,3	63,5
703001981	50	2	130	150	235	G 1/2	3	70



CODE	DN	A ["]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E ["]	F ["]	Mass [kg]	Kv [m³/h]
703001993	20	3/4	110	165	235	G 1/2	G 3/4	3	16,5
703001992	25	1	110	165	235	G 1/2	G 3/4	3	28,5
703001991	32	1 1/4	130	175	260	G 1/2	G 3/4	4,1	49
703001990	40	1 1/2	130	175	260	G 1/2	G 3/4	3,8	63,5
703001987	50	2	130	175	260	G 1/2	G 3/4	3,5	70



CODE	DN	A ["]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E ["]	Mass [kg]	Kv [m³/h]
703001999	20	3/4	110	110	275	G 3/4	3,2	16,5
703001998	25	1	110	110	275	G 3/4	3,2	28,5
703001997	32	1 1/4	130	125	300	G 3/4	4,6	49
703001996	40	1 1/2	130	125	300	G 3/4	4,3	63,5
703001988	50	2	130	125	300	G 3/4	4	70



Mut Meccanica Tovo S.p.A. – Via Bivio S. Vitale 36075 Montecchio Maggiore (VI) – Italia –
 Tel +39 (0) 444/491744 Faks +39 (0) 444/490134

